

CIMENT GRIS CEM II/A-L 42.5 N

NORME NA 442 (2013) / CE / EN 197-1 (2011)

RÉSISTANCE À 28 JOURS

≥ 42,5 MPa

FINESSE

3200 - 4200 cm²/g

CONDITIONNEMENT

Vrac / big bags de 1,5 t

MISE À JOUR

mai 2026

PRÉSENTATION

Ciment Portland au calcaire pour tous les travaux exigeant une haute résistance. Recommandé également pour les ouvrages d'art (ponts, tunnels, etc.), les infrastructures et les superstructures de bâtiments. Conforme à la norme algérienne NA 442-2013 (EN 197-1).

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous travaux exigeant une haute résistance avec décoffrage différé.
- Grands ouvrages, béton armé et non armé.
- Béton projeté, béton pompé et béton d'étanchéité.
- Produits en béton et préfabrication industrielle (parpaings, pavés, etc.).
- Bétonnage par temps froid ou chaud.
- Béton autoplaçant.

ANALYSE CHIMIQUE

Trioxyde de soufre (SO ₃)	< 2,5 %
Teneur en chlorures (Cl)	< 0,1 %
Oxyde de magnésium (MgO)	< 1 %
Perte au feu (PAF)	0,5 - 8,5 %

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

C ₃ S	60 ± 3 %
C ₃ A	3 - 7,5 %

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Consistance normale	26 à 28 %
Début de prise (minutes)	≥ 60 min
Fin de prise (minutes)	150 à 350 min
Expansion à chaud (mm)	< 5 mm
Finesse (SSB)	3200 - 4200 cm ² /g

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

7 jours (EN 196-1)	≥ 10 MPa
28 jours (EN 196-1)	≥ 42,5 MPa

Valeurs moyennes typiques.