

CIMENT GRIS CEM I 42.5 N

NORME NA 442 (2013) / CE / EN 197-1 (2011)

RÉSISTANCE À 28 JOURS

≥ 42,5 MPa

FINESSE

3200 - 3800 cm²/g

CONDITIONNEMENT

Vrac

MISE À JOUR

mai 2026

PRÉSENTATION

Ciment Portland pour bétons hautes performances, conçu pour une large gamme d'applications structurales et de construction courante. Il offre une résistance mécanique fiable et des performances constantes, aussi bien pour le béton coulé en place que pour le préfabriqué.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Béton armé et non armé.
- Bâtiments résidentiels, commerciaux et industriels.
- Fondations et béton de structure.
- Produits préfabriqués en béton.
- Béton prêt à l'emploi.
- Béton pompé.
- Tabliers de ponts et ouvrages de génie civil.
- Béton autoplaçant.

ANALYSE CHIMIQUE

Trioxyde de soufre (SO ₃)	< 2,5 %
Teneur en chlorures (Cl)	< 0,1 %
Oxyde de magnésium (MgO)	< 1 %
Perte au feu (PAF)	0,5 - 1,5 %

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

C ₃ S	60 ± 3 %
C ₃ A	3 - 7,5 %

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Consistance normale	26 à 28 %
Début de prise (minutes)	≥ 60 min
Fin de prise (minutes)	200 à 350 min
Expansion (mm)	< 5 mm
Finesse (SSB)	3200 - 3800 cm ² /g

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

7 jours (EN 196-1)	≥ 10 MPa
28 jours (EN 196-1)	≥ 42,5 MPa

Valeurs moyennes typiques.