

CIMENT GRIS CEM I 42.5 N LH / SR5

NORME NA 442 (2013) / CE / EN 197-1 (2011)

RÉSISTANCE À 28 JOURS
≥ 42,5 N/mm² & 62,5 N/mm²

FINESSE
3200 - 3800 cm²/g

CONDITIONNEMENT
Vrac

MISE À JOUR
mai 2026

PRÉSENTATION

Ciment résistant aux sulfates, alliant une excellente résistance aux milieux agressifs à une faible chaleur d'hydratation (LH – Low Heat). Recommandé pour les ouvrages exposés à des milieux fortement sulfatés, il est conforme à la norme algérienne NA 442-2013 et à la norme européenne EN 197-1 (marquage CE).

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Fondations, ouvrages souterrains et réseaux d'assainissement.
- Béton armé et non armé, y compris préfabriqué, précontraint, étuvé et autocuré.
- Béton prêt à l'emploi.
- Génie civil, y compris infrastructures et travaux routiers.
- Construction de bâtiments résidentiels, commerciaux et industriels.
- Ouvrages maritimes et hydrauliques, y compris unités de dessalement et de traitement des eaux.
- Travaux en milieux agressifs.

ANALYSE CHIMIQUE

Trioxyde de soufre (SO ₃)	≤ 3 %
Teneur en chlorures (Cl)	≤ 0,1 %
Oxyde de magnésium (MgO)	< 1 %
Perte au feu (PAF)	≤ 5 %
Résidu insoluble	≤ 5 %

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

C ₃ S	≥ 60 %
C ₃ A	≤ 5 %

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Consistance normale	26 à 28 %
Début de prise mesuré sur pâte pure	≥ 60 min
Stabilité mesurée sur éprouvette de pâte pure	≤ 10 mm
Chaleur d'hydratation	≤ 270 J/g
Expansion à chaud (mm)	< 5 mm
Finesse (SSB)	3200 - 3800 cm ² /g

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

7 jours (EN 196-1)	≥ 10 N/mm ²
28 jours (EN 196-1)	≥ 42,5 N/mm ² & 62,5 N/mm ²

Valeurs moyennes typiques.