

CIMENT BLANC CEM II/B-L 42.5 N

NORME NA 442 (2013) / EN 197-1 (2011)

RÉSISTANCE À 28 JOURS

≥ 45

FINESSE

4600 - 5400

CONDITIONNEMENT

Vrac / big bags de 2,0 t

MISE À JOUR

mai 2026

PRÉSENTATION

Cette gamme de ciment blanc est couramment utilisée pour les finitions et les applications décoratives, ainsi que pour la fabrication de produits de sécurité routière et de dalles en béton monocouche et bicouche.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Béton architectonique : panneaux, structures décoratives, éléments préfabriqués ou coulés en place.
- Dalles et carreaux en béton monocouche et bicouche.
- Mortiers à base de ciment, colles à carrelage, joints et produits de réparation.
- Sols décoratifs, revêtements de sol et tuiles.
- Produits de sécurité routière : glissières et bordures.
- Art en béton : statues et éléments architecturaux.

ANALYSE CHIMIQUE

Perte au feu (PAF) (NA 5042)	10,0 ± 2
Trioxyde de soufre (SO ₃)	2,6 ± 0,4
Oxyde de magnésium (MgO)	2,5 ± 0,5
Teneur en chlorures (NA 5042)	0,02 - 0,06

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

Silicate tricalcique (C ₃ S)	65 ± 3
Aluminate tricalcique (C ₃ A)	10,0 ± 1

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET OPTIQUES

Consistance normale (%)	27 ± 3,0
Finesse (méthode Blaine) (cm ² /g) (NA 231)	4600 - 5400
Retrait à 28 jours (µm/m)	< 1000
Expansion	≤ 3,0
Blancheur (luminance L*) (%)	> 93

TEMPS DE PRISE À 20 °C (NA 230)

Début de prise (min)	180 ± 40
Fin de prise (min)	280 ± 40

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

2 jours (MPa)	≥ 16,0
28 jours (MPa)	≥ 45

Valeurs moyennes typiques.