

CIMENT BLANC CEM I 52.5 R

NORME NA 442 (2013) / EN 197-1 (2011)

RÉSISTANCE À 28 JOURS

≥ 58,5

FINESSE

3600 - 4000

CONDITIONNEMENT

Vrac / big bags de 2,0 t

MISE À JOUR

mai 2026

PRÉSENTATION

Ce ciment blanc est spécialement conçu pour les ouvrages architecturaux et les éléments décoratifs en béton. Il est recommandé pour les bétons à haute résistance à la compression.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Béton apparent structurel et ouvrages en béton architectonique.
- Éléments décoratifs et béton architectonique.
- Fabrication de dalles et carreaux en béton monocouche et bicouche.
- Mortiers à base de ciment et colles à carrelage.
- Bétons à haute résistance à la compression.
- Excellent état de surface, avec une large palette de teintes.

ANALYSE CHIMIQUE

Perte au feu (PAF) (NA 5042)	≤ 3,5
Trioxyde de soufre (SO ₃)	2,5 ± 0,5
Oxyde de magnésium (MgO)	2,0 ± 0,5
Teneur en chlorures (NA 5042)	0,02 - 0,05

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

Silicate tricalcique (C ₃ S)	65 ± 5
Aluminate tricalcique (C ₃ A)	10 ± 1

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET OPTIQUES

Consistance normale (%)	27 ± 2,0
Finesse (méthode Blaine) (cm ² /g) (NA 231)	3600 - 4000
Retrait à 28 jours (µm/m)	< 1000
Expansion (mm)	≤ 3,0
Blancheur (luminance L*) (%)	> 92

TEMPS DE PRISE À 20 °C (NA 230)

Début de prise (min)	170 ± 40
Fin de prise (min)	260 ± 40

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

2 jours (MPa)	≥ 30
28 jours (MPa)	≥ 58,5

Valeurs moyennes typiques.