

CIMENT SUPER BLANC CEM I 52.5 R

NORME NA 442 (2013) / EN 197-1 (2011) / CE (00-99/CPR/A-33/1025)

RÉSISTANCE À 28 JOURS

≥ 52,5

FINESSE

4000 - 5000

CONDITIONNEMENT

Big bags de 2,0 t

MISE À JOUR

mai 2026

PRÉSENTATION

Ciment blanc destiné à la production de bétons hautes performances, spécialement conçu pour les ouvrages en béton architectonique, les éléments décoratifs en béton, les mortiers et la fabrication de carreaux en béton.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellentes résistances au jeune âge et à long terme.
- Particulièrement adapté aux lignes de production de carreaux en béton monocouche et bicouche.
- Éléments en béton à l'état de surface exceptionnel et aux teintes régulières.
- Excellente maniabilité et performances constantes.

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Ouvrages en béton architectonique et éléments décoratifs en béton.
- Dalles et carreaux en béton monocouche et bicouche.
- Mortiers à base de ciment, colles à carrelage et produits préfabriqués en béton.

ANALYSE CHIMIQUE

Perte au feu (PAF) (NA 5042)	3 ± 1,5
Trioxyde de soufre (SO ₃)	3 ± 0,8
Oxyde de magnésium (MgO)	2,5 ± 0,8
Teneur en chlorures (NA 5042)	< 0,1

COMPOSITION MINÉRALOGIQUE DU CLINKER (BOGUE)

Silicate tricalcique (C ₃ S)	54 ± 3
Aluminate tricalcique (C ₃ A)	10 ± 1

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET OPTIQUES

Consistance normale (%)	28,5 ± 2
Finesse (méthode Blaine) (cm ² /g) (NA 231)	4000 - 5000
Retrait à 28 jours (µm/m)	≤ 1000
Blancheur (Y)	85 ± 2

TEMPS DE PRISE À 20 °C (NA 230)

Début de prise (min)	140 ± 40
Fin de prise (min)	200 ± 40

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

2 jours (MPa)	≥ 30
28 jours (MPa)	≥ 52,5

Valeurs moyennes typiques.