

CIMENT PÉTROLIER API CLASSE « G » TYPE (HSR)

HAUTE RÉSISTANCE AUX SULFATES

NORME American Petroleum Institute (API SPEC 10A)

RÉSISTANCE 8 h · 60 °C
1600 - 2248 psi

FINESSE
4315 cm²/g

CONDITIONNEMENT
Big bags de 1,5 t

MISE À JOUR
mai 2026

PRÉSENTATION

Destiné aux **opérations de forage pétrolier**, pour former une gaine de ciment entre la paroi du puits et le tubage.

POINTS CLÉS

- Peut être utilisé pur pour une large gamme de profondeurs de puits.
- Associé à des adjuvants (retardateurs, accélérateurs, etc.), il convient à une large gamme de profondeurs de puits.
- Conforme aux normes API (American Petroleum Institute).

ANALYSE CHIMIQUE

Trioxyde de soufre (SO ₃)	2,3 - 2,7 %
Oxyde de magnésium (MgO)	1,0 - 1,5 %
Perte au feu (PAF)	0,95 - 1,5 %
Na ₂ O éq. (Na ₂ O + 0,658 K ₂ O)	0,28 - 0,35 %
Résidu insoluble	0,4 - 0,6 %
Silicate tricalcique (C ₃ S)	58 - 62 %
Aluminate tricalcique (C ₃ A)	2,0 - 2,7 %
2 C ₃ A + C ₄ AF	20 - 22 %

ANALYSE PHYSIQUE

Temps d'épaississement à 100 Bc (min)	100 - 116 min
Consistance en unités Bearden (15 à 30 min) (Bc)	08 - 20 Bc
Teneur en eau libre (%)	2,0 - 5,5 %
Finesse (Blaine) (cm ² /g)	4315
Masse volumique du ciment (g/cm ³)	3,18

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

Résistance à la compression (8 h) à 38 °C (psi)	310 - 700 psi
Résistance à la compression (8 h) à 60 °C (psi)	1600 - 2248 psi

Valeurs moyennes typiques.